

## PRODUKTINFORMATION

NUR ZUM FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

### ALUMINIUM Polyesterspachtel

#### PRODUKTE

ALUMINIUM – ein Füll-Polyesterspachtel mit Aluminium

Härter für Polyesterspachtel

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

2K-Füll-Polyesterspachtel mit Aluminiumstaub. Es ist besonders für die Reparaturen von Karosserieelementen empfohlen, die den Temperaturänderungen ausgesetzt sind.

- ✓ Sehr gute Haftung auf Metall
- ✓ Gute Wärmeleitung
- ✓ Hervorragende Qualität des Schleifens

Farbe – dunkelgrau

Glanzgrad - matt

Dichte - 1,82 (+/- 0,03) kg/l

#### FLÜCHTIGE ORGANISCHE VERBINDUNGEN (VOC)

VOC der Mischung = 31 [g/l]

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG), die für diese Kategorie von Produkten (B/2) den Grenzwert auf der Ebene der Beteiligung der flüchtigen organischen Verbindungen von max. 250 [g/l] gibt.

## UNTERGRUNDTVORBEREITUNG

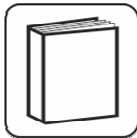
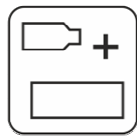


Das Produkt weist sehr gute Haftung auf verschiedenen Oberflächen auf. Es kann angewendet werden:



- ✓ auf einen schwarzen und verzinkten Stahl und Aluminium nach dem Mattieren und Entfetten
- ✓ auf angeschliffene Polyester-Glas-Laminat (GFK/GRP), Polyesterspachtel, Acrylgrundierungen, Epoxy-Grundierungen, alte Lackbeschichtungen in gutem Zustand

Empfohlenes Schleifpapier: P80÷P120.

**Achtung:** Polyesterspachtel darf nicht direkt auf reaktive Grundierungen, 1-Komponenten-Acrylprodukte und Zellulosenitrat-Produkte aufgetragen werden.

## ANWENDUNGSPROZESS

	<p><b>Anwendung</b> Ein Füll-Polyesterspachtel, besonders empfohlen für die Reparaturen von Karosserieteilen, die den Temperaturänderungen ausgesetzt sind.</p>						
	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Mischungsverhältnis</th> <th>Gewichtsanteil</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spachtelmasse</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Härter</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>Die Komponenten gründlich vermischen, bis eine einheitliche Farbe der Paste erreicht wird. Das Gemisch vorsichtig mischen, damit die Spachtelmasse nicht mit Luft anfüllen.</p>	Mischungsverhältnis	Gewichtsanteil	Spachtelmasse	100	Härter	2
Mischungsverhältnis	Gewichtsanteil						
Spachtelmasse	100						
Härter	2						
	<p><b>Schichtdicke</b> Die Spachtelmasse kann in einigen dünnen Schichten aufgetragen werden. Vor dem Auftragen einer weiteren Schicht, soll die letzte Schicht ausgehärtet werden. Die Gesamtdicke soll nicht mehr als 3 mm betragen.</p> <p><b>Verarbeitungszeit:</b> 4÷7 Minuten bei 20°C</p>						
	<p><b>Aushärtezeit</b> 20÷30 Minuten bei 20°C.</p> <p>Die Temperatur unter 20°C verlängert erheblich die Aushärtezeit.</p>						

	<b>Trocknung mit Infrarotstrahler</b> 9÷11 Minuten Kurzwellen. Die Temperatur darf 80°C nicht überschreiten. Auf der verzinkten Oberflächen darf die Temperatur 60°C nicht überschreiten.  <b>Achtung:</b> Etwa 5 Minuten vor der Trocknung mit Infrarotstrahler warten.
	<b>Schleifen</b>  Grobschleifen (trocken): P80÷P120, Feinschleifen (trocken): P120÷P320.

**WEITERE ARBEIT**

Auf den Polyesterspachtel können folgende Produkte aufgetragen werden:

- ✓ 2-Komponenten-Polyesterspachtel
- ✓ 2-Komponenten-Spritz-Polyesterspachtel
- ✓ 2-Komponenten-Acrylgrundierungen
- ✓ 2-Komponenten-Epoxy-Grundierungen

**ALLGEMEINE BEMERKUNGEN**

- ✓ Die empfohlene Härtermenge nicht überschreiten. Der überflüssige Härter kann die Probleme mit der Entfärbung des Basislacks verursachen.
- ✓ Während der Arbeit mit den 2-Komponenten-Produkten empfiehlt es sich, die persönliche Schutzausrüstung zu verwenden. Augen und Atemwege schützen.
- ✓ Die Räume sollen gut gelüftet werden.
- ✓ Die Werkzeuge sollen direkt nach der Anwendung gereinigt werden.

**Achtung:** Anweisungen auf Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Stoffe folgen.

**LAGERUNG**

Im dichtverschlossenen Originalgebinde bewahren. Trocken und kühl lagern. Vor Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen schützen.

**Achtung:**

1. Die Behälter sofort nach dem Gebrauch schließen.
2. Den Härter vor Überhitzung schützen!

<b>GEWÄHRLEISTUNG</b>
-----------------------

ALUMINIUM Polyesterspachtel – 12 Monate ab Produktionsdatum.

Härter für Polyesterspachtel – 18 Monate ab Produktionsdatum.

**Bemerkung:**

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen, Erfahrungen und gewissenhaften Laboruntersuchungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenem Prüfungen und Versuchen. Es sollen die Anmerkungen und Warnhinweise auf den Produktetiketten beachtet werden. Wir übernehmen keinerlei Verantwortung, sofern das Endergebnis von den Faktoren beeinflusst wurde, die außer unserer Kontrolle gestanden hatten.

TROTON Sp. z o. o.  
Ząbrowo, Polen